

V series

路面排水栓

合成樹脂製

降雨時にコンクリート高架構造物、橋梁・歩道床板等の路面の排水を円滑に処理するために使用します。



V1-50・V1-75型

特長

● カスタマイズ ●

床板の厚みにより
長さ調整可能

● 高い耐荷重 ●

強度成績書参照

取付方法

本体長さを床板厚さより若干短めにし、鉄筋に固定してコンクリートで巻立てて下さい。

仕様

V1-50型 路面排水栓

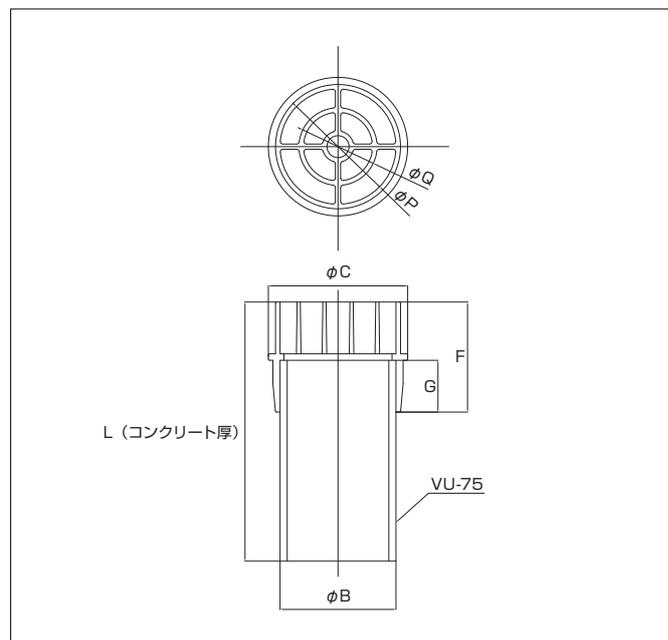
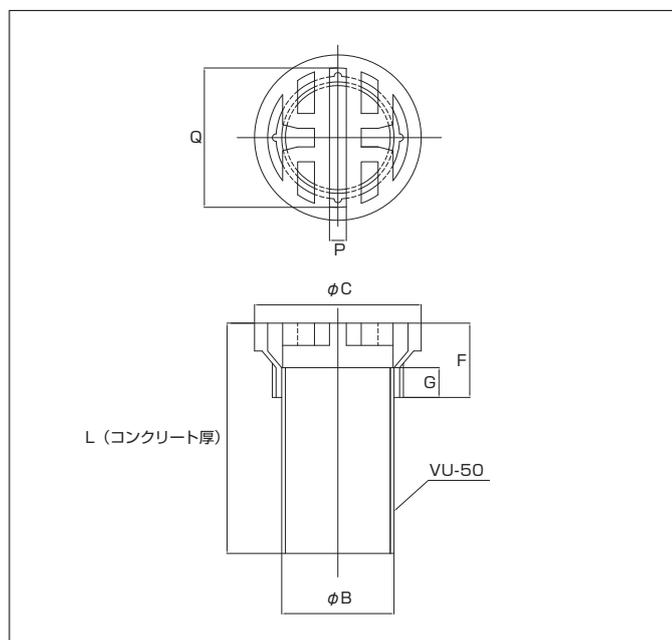
(単位: mm)

品番	B	C	F	G	L	P	Q
V1-50	60	89	40	20	ご指示寸法	9	75

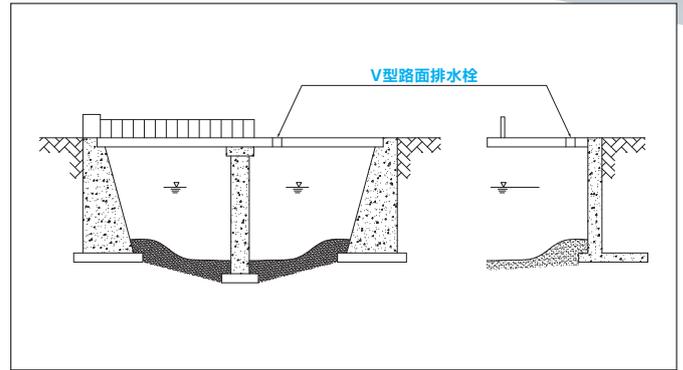
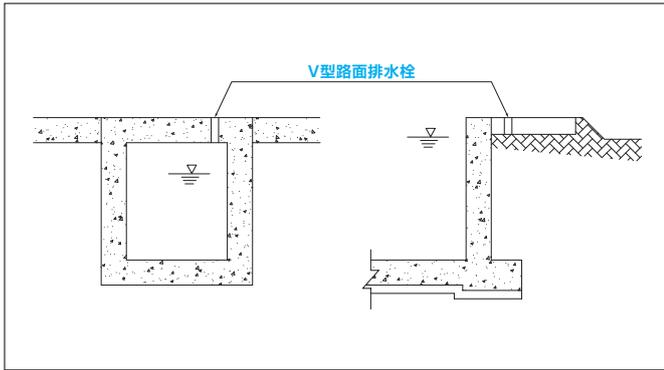
V1-75型 路面排水栓

(単位: mm)

品番	B	C	F	G	L	P	Q
V1-75	89	107	84	40	ご指示寸法	89	60



取付図



現場写真



※耐荷重に優れています。

強度成績書

様式第4 (第2条関係) 6 愛工技第1-2238号

成 績 書

依頼者	住 所 氏 名 (発注者名)	愛知県海部郡七宝町大字沖之島1216 中部美化企業株式会社		
依頼事項	プラスチック成形品の圧縮試験			
試 料	品 名	路面水抜きパイプ	数 量	1
成 績	依頼年月日	平成6年9月28日		
	結果: 試験条件:	8.4×8.4mmの圧子を用いたときの圧縮強さ 3510kgf 温度: 25℃ 試験数: 5輪/材料 以下余白		
試料の成績は上記のとおりです。 平成6年10月11日 愛知県工業技術センター所長 藤井栄彦				

●V1-50型

様式第4 (第2条関係) 15 産研 第1-1062号

成 績 書

依頼者	住 所 氏 名 (発注者名)	愛知県海部郡七宝町沖之島安無97 中部美化企業株式会社																																		
依頼事項	圧縮試験																																			
試 料	品 名	路面排水栓V1-75	数 量	1点																																
成 績	依頼年月日	平成15年7月28日																																		
	別紙のとおり	15産研 第1-1062号 別紙1枚のうち1 試験内容 圧縮試験 (試験機: 100kN圧縮試験機(最大目量 100kNを使用)) 試験室内温度 温度23℃ 湿度50%RH 供試品の前処理 実施せず																																		
成 績	試験成績	<table border="1"> <thead> <tr> <th>検号</th> <th>品 名</th> <th>外形寸法(mm)</th> <th>注層方向</th> <th>試験数量</th> <th>圧縮強さ (平均)</th> <th>圧縮強さ (最大)</th> <th>圧縮強さ (最小)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>路面排水栓V1-75</td> <td>φ107 L=84</td> <td>上下</td> <td>3</td> <td>66.1kN</td> <td>3.8kN</td> <td>66.2kN</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>路面排水栓V1-75</td> <td>φ107 L=84</td> <td>上下</td> <td>3</td> <td>24.0kN</td> <td>2.4kN</td> <td>24.1kN</td> </tr> <tr> <td colspan="8">以下余白</td> </tr> </tbody> </table>			検号	品 名	外形寸法(mm)	注層方向	試験数量	圧縮強さ (平均)	圧縮強さ (最大)	圧縮強さ (最小)	①	路面排水栓V1-75	φ107 L=84	上下	3	66.1kN	3.8kN	66.2kN	②	路面排水栓V1-75	φ107 L=84	上下	3	24.0kN	2.4kN	24.1kN	以下余白							
	検号	品 名	外形寸法(mm)	注層方向	試験数量	圧縮強さ (平均)	圧縮強さ (最大)	圧縮強さ (最小)																												
①	路面排水栓V1-75	φ107 L=84	上下	3	66.1kN	3.8kN	66.2kN																													
②	路面排水栓V1-75	φ107 L=84	上下	3	24.0kN	2.4kN	24.1kN																													
以下余白																																				
備考 ①は、上部に圧縮用材(φ80L=8)を用いて試験した。																																				
受付施設	産業技術研究所 技術支援部																																			
試料の成績は上記のとおりです。 平成15年8月21日 愛知県産業技術研究所長 山口																																				

●V1-75型